

## Anleitungen für Zweigang-Getriebe

Umfasst Teile Nrs. 8196

### Der Kit beinhaltet:

- 24-T-Abtriebsritzel
- 36-T-Abtriebsritzel
- 18-T-Antriebsritzel
- 30-T-Antriebsritzel
- Ausgangswelle
- Schaltklaue
- Antriebsnabe
- Schaltgabel
- Hoch-/Niedrig-Schalt servo
- Servohalterung
- Schaltgestänge
- 3 x 8 mm BCS (4)
- 5 x 10 x 4 BB (1)
- 5 x 8 x 2,5 BB (2)
- 5 x 8 x 0,5 PTW (2)
- 2 x 10,3 mm-Stift (1)

### Benötigte Werkzeuge:

- Hoch-/Niedrig-Inbusschlüssel
- 2,5 mm Inbusschlüssel
- 1,5 mm Inbusschlüssel
- 1,0 mm Inbusschlüssel

### Abb. 1

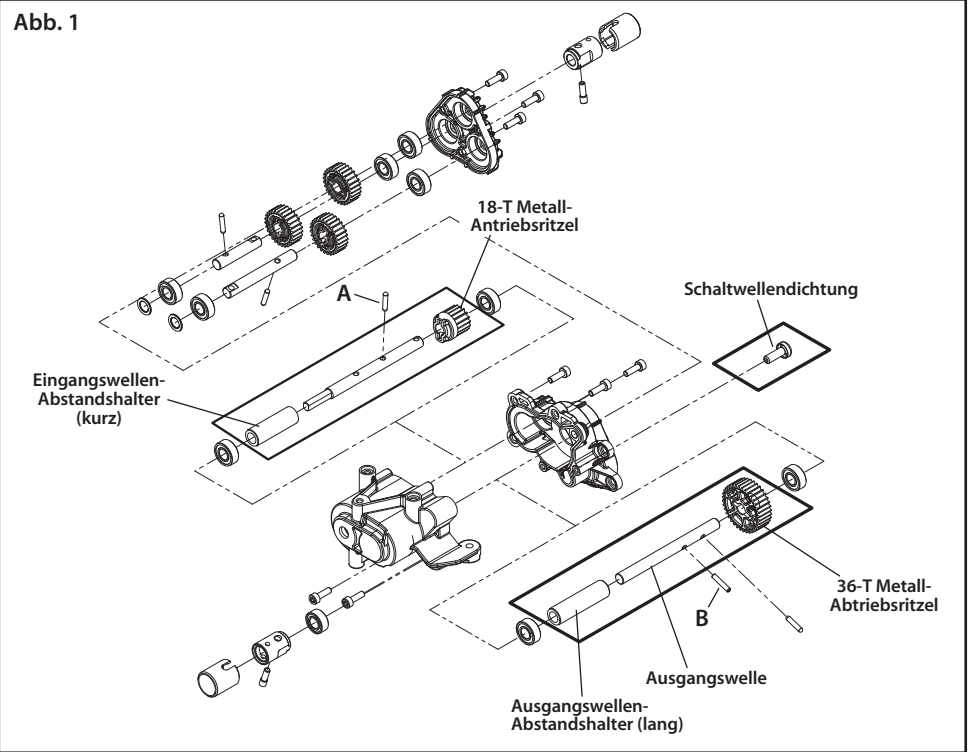
Entnehmen Sie die folgenden Teile aus den Eingang-Getrieben:

- 36-T Metall-Abtriebsritzel
- 18-T Metall-Antriebsritzel
- Ausgangswelle
- Eingangswellen-Abstandshalter
- Ausgangswellen-Abstandshalter
- Schaltwellendichtung

Die oben angeführten Teile werden für die Zweigang-Einheit nicht erneut verwendet.

Bewahren Sie die 2x10,3 Stifte aus der Eingangswelle (A) und der Ausgangswelle (B) für die spätere Verwendung auf.

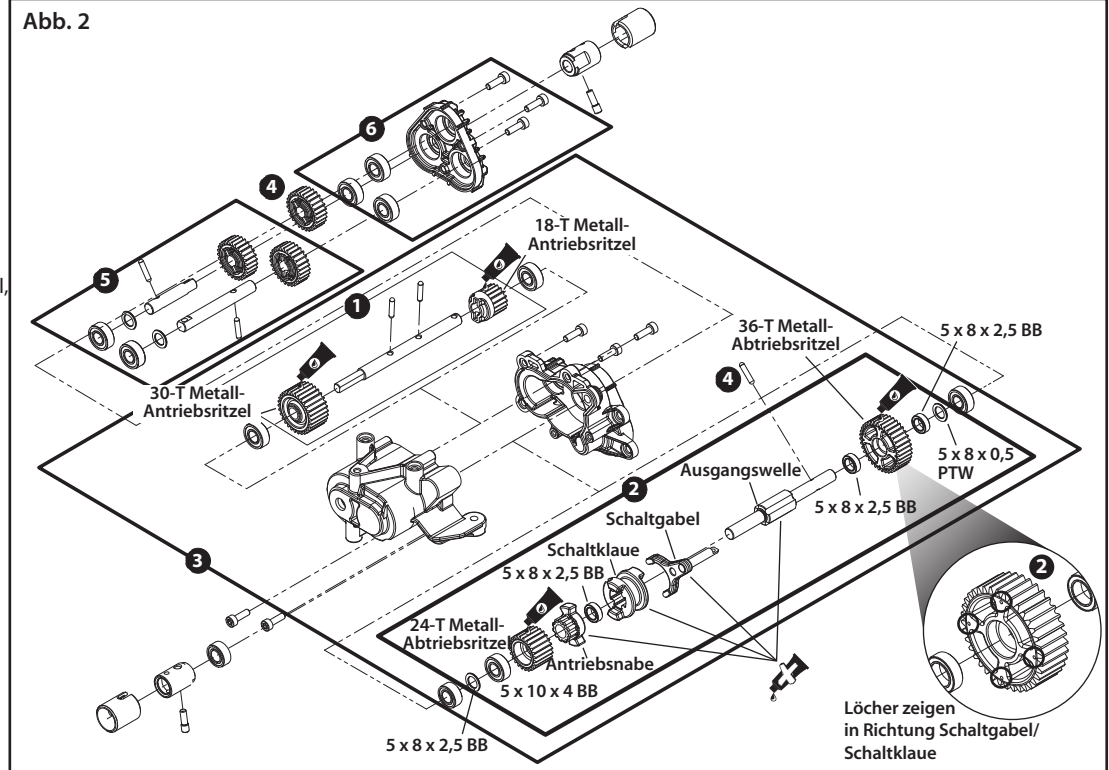
Abb. 1



### Abb. 2

Installation der Zweigang-Teile:

- 1 Installieren Sie das Eingangszahnrad mit 18 Zähnen, Eingangszahnrad mit 30 Zähnen, und den 2x10,3-mm-Stifte auf der Eingangswelle.
- 2 Installieren Sie die Schaltklaue, die Schaltgabel, 5 x 8 x 2,5 BB (1), Antriebsnabe, 24-T Metall-Abtriebsritzel, 2 x 10 x 4 BB, und die 5 x 8 x 0,5 PTW (1) auf der vorderen Ende der Ausgangswelle (Ende ohne Loch). Installieren Sie das 5 x 8 x 2,5 BB (2), 36-T Metall-Abtriebsritzel, und die 5 x 8 x 0,5 PTW (1) auf der vorderen Ende der Ausgangswelle (Ende mit Loch für den 2 x 10,3 mm-Stift).
- 3 Installieren Sie die Eingangs- und Ausgangswellen im Getriebegehäuse.
- 4 Installieren Sie das Getriebegehäuse-zahnrad und den 2x10,3-mm-Stift auf der Getriebeausgangswelle.
- 5 Installieren Sie die Eingangs und Ausgangsgetriebegehäusewellen.
- 6 Installieren Sie die Getriebegehäuseabdeckung.



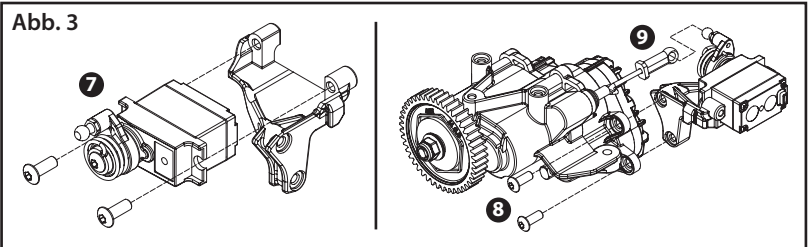
### Abb. 3

Installation der Hoch-/Niedrig-Schalt servo:

- 7 Installieren der Hoch-/Niedrig-Schalt servo um den Servohalterung mit den 3 x 8 mm BCS (2).
- 8 Installieren der Hoch-/Niedrig-Schalt servo in das Getriebegehäuse mit den 3 x 8 mm BCS (2).
- 9 Verbinden Sie das Schaltgestänge mit der Schaltgabelwelle; das andere Ende am Servohorn einrasten lassen.

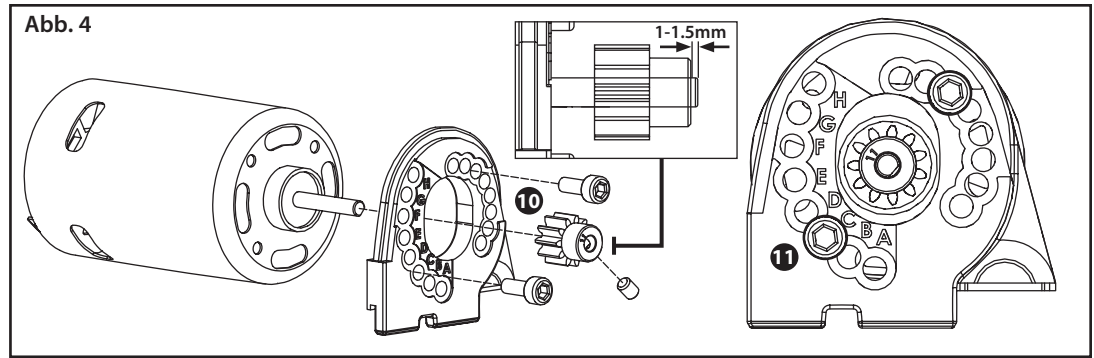
Hinweis: Servohorn ist vorinstalliert und ab Werk zentriert. Drehen Sie die Servowelle nicht von Hand. Dies könnte den Servo beschädigen.

Abb. 3



**Abb. 4**  
**Installieren Sie das 11-T-Ritzel:**

- 10** Das Ritzel von der Motorwelle entfernen. Montieren Sie das neue 11-T-Ritzel mit dem mitgelieferten 3 x 4 mm GS auf der Motorwelle. **Ritzel sollte 1-1,5 mm vom Ende der Motorwelle entfernt sein.**
- 11** Motorschrauben sollten in den "C"-Löchern der Motorhalterung verbleiben.



**Abb. 5 und 6**  
**Installieren Sie das 45-T-Zahnrad:**

- 12** Entfernen Sie die Einstellmutter und Unterlegscheiben, um das vorhandene Stirnrad von der Getriebeeingangswelle zu entfernen.
- 13** Entfernen Sie die Rückseite des Reibbelags und bringen Sie den Reibbelag am neue Zahnrad an.
- 14** Installieren Sie das 45-T-Zahnrad, die Unterlegscheiben und die Einstellmutter auf der Eingangswelle.
- 15** Ziehen Sie die Einstellmutter an, bis alle vier Federringe zusammengepresst sind und ziehen Sie dann die Mutter eine weitere 1/16-Umdrehung an (oder bis die Rutschkupplung dem Zahnrad nicht mehr die Möglichkeit gibt, während des normalen Betriebs zu rutschen).

